

ПРОДУКЦИЯ ООО «МОРСКОЕ СНАБЖЕНИЕ»

ООО "Морское снабжение" изготавливает сети страховочные, применяемые в следующих сферах:

- строительные леса
- лестничные пролёты
- межэтажные пространства
- спортивные комплексы
- бассейны – натягивается сверху
- от падений с крыши – периметр здания
- от падений с моста – нижние опоры
- от падений с деревьев
- от выпадения с балкона
- от выпадения из окон – карнизы

Мы используем высококачественное сырье и новейшее оборудование, готовы выполнить любой Ваш заказ в кратчайшие сроки и в полном соответствии с выдвигаемыми Вами техническими требованиями. Отличная продукция по наиболее умеренным и конкурентоспособным расценкам – это именно то, что мы всегда сможем Вам предложить.



ОРУДИЯ ЛОВА

Не секрет, что надежные и качественные орудия лова – это залог успешной рыбалки.

ООО «Морское снабжение» – фабрика, имеющая богатейший опыт по проектированию, постройке орудий лова для различных видов добычи: донных, пелагических тралов, снюрреводов, ставных и прочих неводов.

В двух специализированных цехах предприятия работают высококвалифицированные специалисты, обладающие богатым опытом и практическими навыками по изготовлению рыбопромыслового оборудования.

Используя современные методы расчета и проектирования, имея накопленный десятилетиями опыт, наши конструкторы разработали и создали целый ряд, успешно применяемых, орудий лова. Так, например донный трал (чертеж №201), применяемый крупнотоннажным флотом, ни в чем не уступает зарубежным аналогам и даже превосходит их.

Рыбодобывающая компания «Сахалин лизинг флот» вела промысел с применением двух тралов: нашего «№201» и импортного «Посейдон-2», восемьдесят процентов рейсового задания было выполнено при помощи нашей разработки, так как его уловистость была на 5 – 10 тонн выше.

Производственный процесс начинается с согласования чертежа, материалов для постройки орудия лова.

Выполнив и согласовав чертеж (или используя чертеж заказчика), специалисты фабрики приступают к раскройке. Затем, тщательно соблюдая весь технологический процесс, сшивают и собирают конструкции.

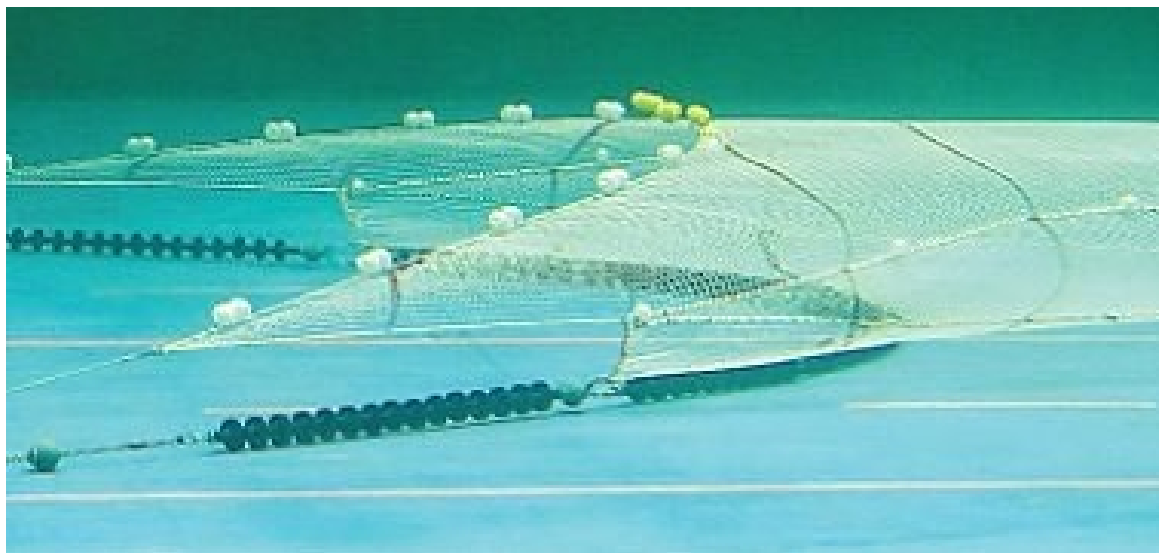
Напомним, дели, веревки, плетенные и крученые канаты, используем собственного производства, что значительно удешевляет нашу продукцию. По желанию заказчика могут быть применены материалы, обладающие более высокими разрывными, износостойкими характеристиками от ведущих зарубежных производителей. Полиэтиленовые дели Euronet, Eurored, Garware пользуются заслуженным спросом у всего рыбодобывающего сообщества.

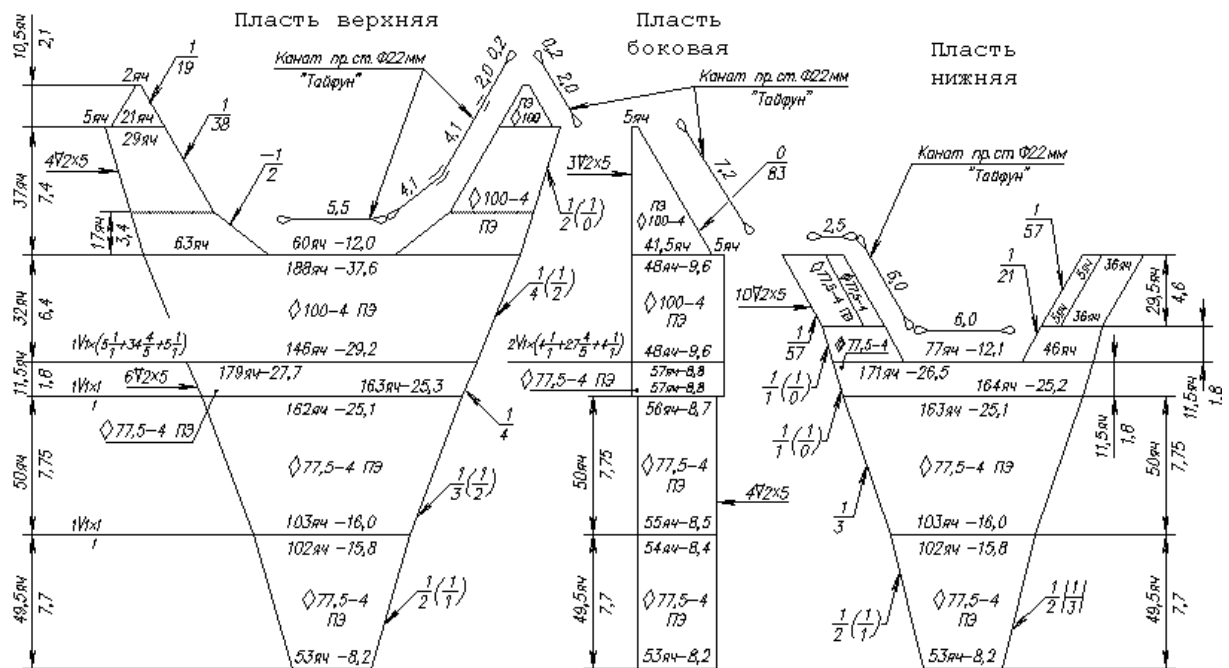
Таким образом, сегодня на нашем предприятии изготавливают практически все виды пелагических и донных тралов, траловые мешки, снюрреводы, ставные и кошельковые неводы, ловушки.



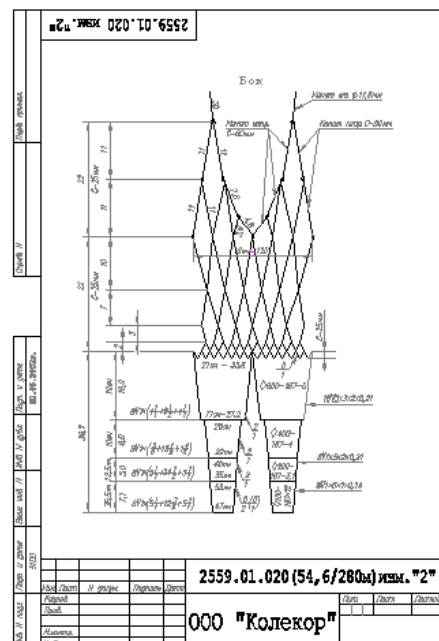
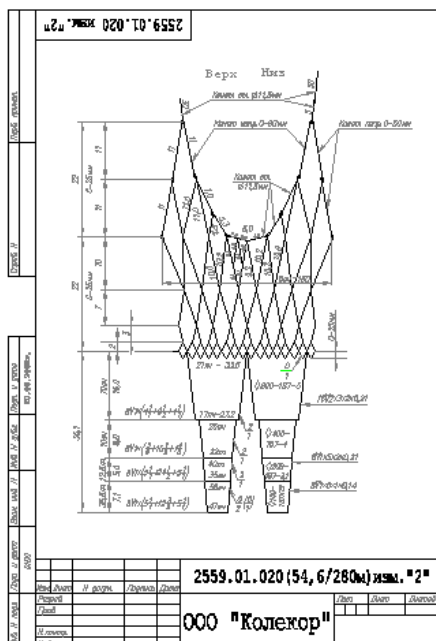
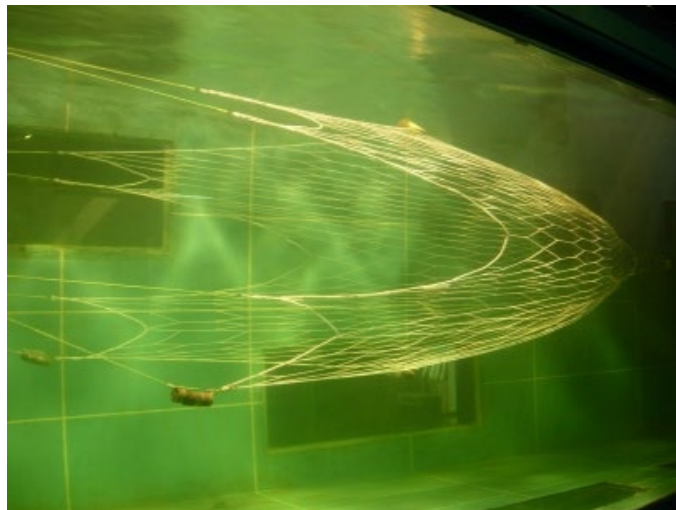
Трал – орудие лова, широко применяемое в мировом промышленном рыболовстве. Это наиболее прогрессивное и высокопроизводительное орудие лова, широко распространенное в большинстве стран, ведущих активный промысел биоресурсов мирового океана и являющееся одним из основных, активно применяемых орудий лова. Наиболее распространены два основных вида тралов.

ДОННЫЙ ТРАЛ





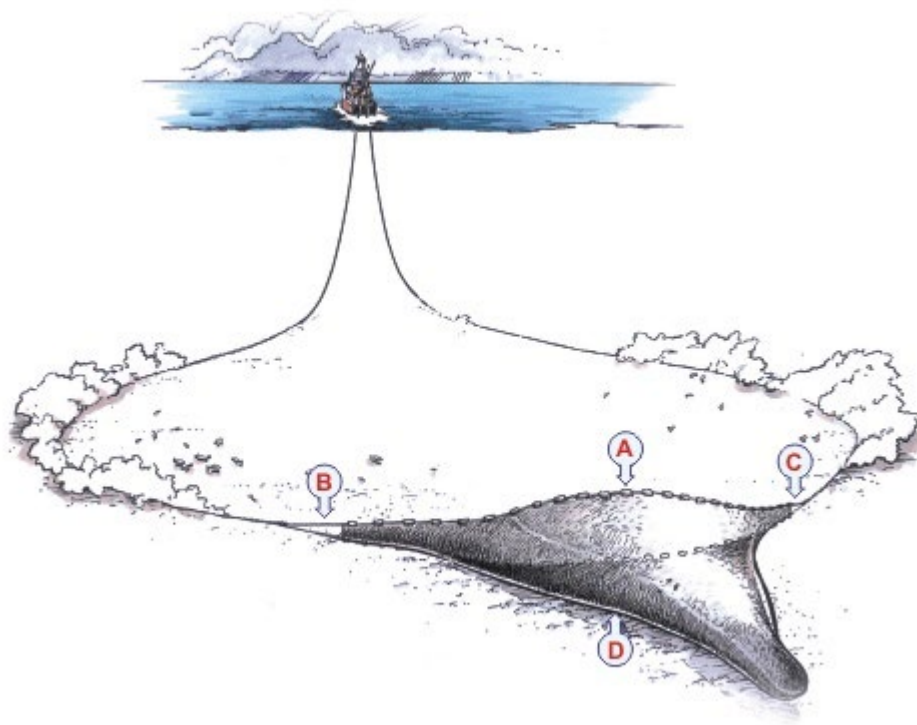
ПЕЛАГИЧЕСКИЙ ТРАЛ



СНЮРРЕВОД

Снюрреводы, или донные неводы, занимают промежуточное положение между тралирующими орудиями и обкидными неводами. Донный невод представляет собой сетной мешок, сходный с близнецовым тралом, но снабженный очень длинными урезами или ваерами, достигающими у крупных мутников 1500- 2000 м. Неводом с урезами, как обкидным неводом, обметывают участок моря. Затем лебедкой или ходом судна урезы стягивают, и они, идя по дну, взмучивают воду (отсюда название «мутник»), поднимая ил или песок.

Это отпугивает рыбу и заставляет ее отходить к центру обметанного пространства, по которому движется мутник. Мутник применяется в основном для лова донной рыбы, поэтому их иногда называют донными неводами.



НЕВОД

СТАВНОЙ НЕВОД

Ставной невод – стационарное орудие рыболовства, класс ловушек. Принцип действия ставного невода основан на задержке движущейся рыбы преградой и направлении ее в специальное устройство для удержания.

В прибрежном рыболовстве ставные невода применяются на промысле лососевых, мойвы, сельди, корюшки, терпуга и других. Ставной невод состоит из двух основных частей: крыла и ловушки.

Крыло предназначено для преграждения пути движения рыбы и направления ее в ловушку. Крыло ставится перпендикулярно линии берега или под некоторым углом к предполагаемому направлению хода рыбы. Длина крыла выбирается с таким расчетом, чтобы был перекрыт путь основной массе рыбы. Большая длина снижает эффективность работы невода, так как часть рыбы может отойти от крыла и обойти ловушку. Обычно в неводах длина крыла лежит в пределах от 250 до 1000 метров. Высота крыла берется в пределах 1,1 – 1,15 глубины места лова, при этом учитываются особенности рельефа дна места установки. Для удобства установки и обслуживания крыло ставного невода изготавливают отдельными литерами длиной по 30 – 50 метров.

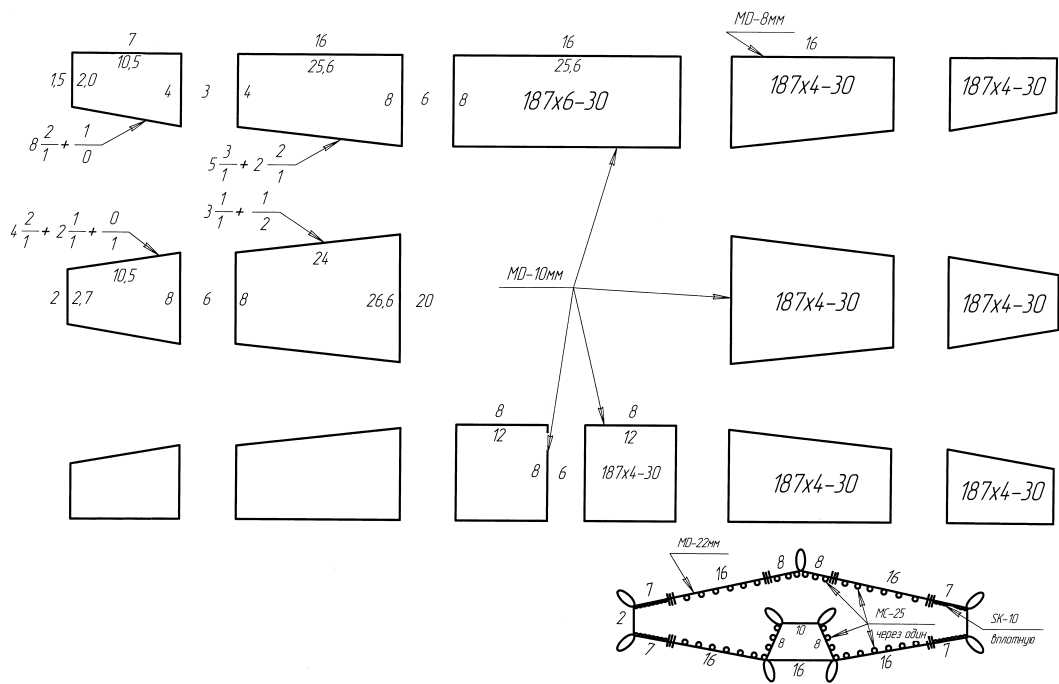
Ловушка – объемная конструкция сложной формы, предназначенная для захвата и удержания рыбы по принципу лабиринта. Ловушка в плане представляет собой многоугольник. Сама ловушка состоит из одной или нескольких сетных камер – дворов и садков. Дворы имеют сравнительно большие размеры, и рыба не чувствует себя в них стесненной. Из двора в садок рыба переходит через лейку (имеет форму небольшого лотка у поверхности воды), где и концентрируется улов. Иногда двор одновременно служит садком.

Компания «Морское снабжение» имеет огромный опыт постройки ставных неводов.

В течении 15-ти лет, нашими специалистами были построены сотни неводов для различных подзон Дальневосточного побережья. Все они успешно опробованы в реальных условиях промысла и зарекомендовали себя как надежные и уловистые орудия лова.



Невод 88 x 20 x 6 (без дна)



НИТИ, ВЕРЕВКИ

Неотъемлемой частью любого рыбопромыслового процесса, помимо основных орудий лова и сетеснастных материалов никак не обойтись без казалось бы малозначимых изделий, таких фалы, нити, веревки. А ведь постройка, оснастка, ремонт орудий промышленного рыболовства без них невозможен. Не заменимы они как в быту, так и в некоторых видах промышленной деятельности.

Не волнуйтесь, ООО «Морское снабжение» в полной мере освоило производство всех основных видов данной продукции.

Нитка – крученный нитевидный материал диаметром до 3мм.

Полиамидные (капрон) нити имеют высокую разрывную нагрузку и удлинение, хорошую сопротивляемость к истиранию, стойкость к многократному изгибанию.

Линейная плотность обозначается литерой Т и измеряется в Тексах, определяющих массу одного километра нити.

Например, надпись «187 Текс» означает, что 1км нитки весит 187 грамм.

Диаметр, мм	0,28	0,32	0,36	0,36	0,45	0,45	0,55	0,56	0,66	0,72	0,8	0,84	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,2	2,5
Структура, текс	15,6 x 2	15,6 x 3	29 x 2	15,6 x 4	29 x 3	15,6 x 6	29 x 4	15,6 x 9	29 x 6	93,5 x 2	93,5 x 3	29 x 9	187 x 2	187 x 3	187 x 4	93,5 x 9	187 x 6	187 x 9	187 x12
Масса 1000м, гр	32	50	62	64	92	100	125	150	185	200	315	285	420	640	900	975	1310	1950	2740
Разрыв. Нагрузка, кгс	1,3	2,1	3,2	2,7	4,7	4,2	6,0	6,3	8,8	11	13,4	16,6	21,6	33,0	42,5	49,5	66	99	128

Веревка – Крученный нитевидный материал диаметром от 3 до 6 мм.

Полиамидная веревка имеет плотность волокна – 1,44 г\см.куб, прочность 46 -64 кгс\мм.кв

Обладает высокой прочностью, удлинением, сопротивлению к истиранию, ударным нагрузкам и многократному изгибанию.

Диаметр, мм	Средняя масса бухты, кг	Вес 1 п.м, кг	Длина в бухте
3,1	7	0,0056	1250
4,0	7,04	0,0088	800
5,0	6,93	0,011	630
6,0	6,8	0,017	400

Фал – тонкое плетеное изделие, имеющее высокие эксплуатационные характеристики.

Изготавливаются из 8-ми, 16-ти прядей с сердечником.

Диаметр, мм	Средняя масса бухты, кг	Вес 1 п.м, кг	Длина в бухте
4	7,09	0,0109	650
6	9,4	0,002	400
8	10,79	0,0469	230
10	29,65	0,0706	420
12	31,93	0,0887	360
14	15,16	0,1263	120

Еще одно направление работы «Морского снабжения» - производство канатной продукции, в основном из высокопрочного материала Мега-Дан, а также капрона (в зависимости от заказа). В отдельном цеху изготавливают канаты плетеные восьмипрядные размером от 40 до 80 мм в диаметре, канаты крученые диаметром от 10 до 65 мм, а также нитки из синтетических волокон различной структуры, веревки рыболовные диаметром 3, 4, 5, 6 мм. Трехпрядные полиамидные канаты выпускаются с сертификатом Морского Регистра от С-90 мм до С-200 мм. Канаты полипропиленовые для крабовых порядков выпускаются от 6 до 34 мм в диаметре стандартной длины (200 м), а также 400 м по желанию заказчика. Парк цеха составляют уникальные станки с горизонтальной закладкой катушек, 4 крутильных, 5 канатовьющих, а также 2 перемоточные машины. Опытные операторы, работающие на новейшем южнокорейском оборудовании, за смену изготавливают около 2,5 тонн канатной продукции. Вся она – высокой степени надежности.

ХАРАКТЕРИСТИКИ РАЗЛИЧНОГО ТИПА КАНАТОВ:

https://www.moresnab.ru/67-proizvodstvo_k.html

В Июле 2011 года был введен в эксплуатацию цех по производству различных видов делей. На площади 2000 кв.м. установлено самые новейшие сетевязальные машины признанных лидеров по производству подобного рода оборудования. Среди них сетевязальные машины: MSA 18-25, производства Японии, позволяющие производить полиэтиленовые дели с размером ячеи от 14мм до 1200мм, используя нить диаметром от 0,4 до 2,1 мм с производительностью до 350 кг в сутки каждая; GTA 40-12, также производства Японии с возможностью производить полиэтиленовые плетеные, двойные шнуровые дели с ячеей от 33мм до 1200мм, используя шнур диаметром до 6мм. Производительность данной машины достигает 800 кг дели в сутки. Кроме этого, установлены другие сетевязальные машины, такие как HYNM 25-210-S\K производства Республики Корея, предназначенные для производства делей из полиамида, полиэтилена и другое оборудование, позволяющее производить высококачественные материалы для нужд рыбодобывающей промышленности.

Структура нитей	187x2	187x3	187x4	187x6	187x9	187x12
Разрывная нагрузка, дан, не менее	22,6	32,4	42,1	60,8	91,2	113,7
Размер ячеи	Масса 1м, фиктивной площади дели, г, не более					
8	103,31					
10	73,8	123				
12	57,66	94,70	149,25			
18	34,22	55,08	85,03	130,00	214,11	302,56
20	30,22	48,12	73,90	112,50	184,40	259,80
30	18,50	29,18	44,07	66,03	106,40	148,00
40	13,50	20,80	31,06	46,15	73,65	101,60
50	10,37	16,12	23,91	35,30	55,88	76,76
60	8,49	13,15	19,40	28,50	44,97	61,50
70	7,18	11,09	16,60	23,89	37,49	51,11

80	6,22	9,59	14,06	20,54	32,10	43,68
90	5,46	8,44	12,37	18,02	28,11	38,20
100	4,91	7,54	11,02	16,03	25,12	34,08

НАПЛАВЫ

Единственный в России цех по производству наплавов из вспененного этиленвинилацетата (ЭВА) введен в эксплуатацию и уже много лет успешно действует на нашем предприятии.

Наплава марки МС (Морское снабжение) соответствуют всем мировым стандартам и критериям, а на постсоветском пространстве аналогов нашей продукции просто не существует.

Пена из этиленвинилацетата (ЭВА) – закрыто пористый материал, обладающий большой плотностью и высоким сопротивлением нагрузкам на разрыв и сгиб, очень высокими теплоизоляционными качествами и способностью сохранять форму и гибкость при охлаждении.

Наши наплава имеют насыщенный желтый цвет, обладают великолепной плавучестью, не подвержены воздействию ультрафиолетового излучения.

Цех выпускает наплава марки МС-85, МС-30, МС-25, МС-10 и МС-6 до 200 тыс. штук в сезон.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАПЛАВОВ				
МАРКА	Длина х диаметр х диаметр отверстия	Масса	Подъемная сила	Цвет
	мм	гр	кг	
МС-85 PRIMORYE	267 х 248 х 48	1340	8,6	желтый
МС-30 PRIMORYE	208 х 175 х 34	475	3,8	желтый
МС-25 PRIMORYE	190 х 158 х 34	360	2,8	желтый
МС-10 PRIMORYE	170 х 110 х 20	168	1,1	желтый

6 MC-PRIMORYE	146 x 94 x 20	114	0,6	желтый
---------------	---------------	-----	-----	--------



Наплава марки МС незаменимы при ведении промысла лососевых пород рыб и применяются для оснастки ставных неводов, других орудий лова.

В отличие от других видов наплавов, наплава марки МС легко различимы на водной поверхности практически в любое время суток и при любых погодных условиях.

Обладая абсолютно гладкой поверхностью – не подвержены проникновению воды и микроорганизмов в полость поплавка и тем самым исключена возможность разложения изделия. То же самое можно сказать и негативном воздействии ультрафиолетовых (солнечных) лучей.

Поскольку плотность этиленвинилацетата гораздо выше плотности изделий из других полимерных материалов, то при транспортировке, постановке и выборке орудий лова, механические повреждения наплавов марки МС практически исключены, т.е. значительно увеличивается продолжительность эксплуатации орудий лова.

И последнее, приобретая у нас наплава марки МС, вы страхуете себя от непредвиденных ситуаций на время проведения путины, а там каждая минута на счету.

СТАЛЬНОЙ КАНАТ

Стальные канаты – основные грузонесущие элементы большинства грузоподъемных устройств и механизмов. Они имеют большое число типов и конструкций, классификация и характеристики, которых подробно изложены в нормативных документах.

Примеры условного обозначения канатов:

- канат 12-ГЛ-В-Л-О-Н -1770 ГОСТ 2688-80

(канат диаметром 12.0мм, грузоподъемного назначения (ГЛ), из проволоки без покрытия, марки В, левой (Л) односторонней свивки (О), нераскручивающийся (Н), неокрашенный, нормальной точности, маркировочной группы 1770 Н\кв.мм (180 кгс\кв.мм)

Стальной канат ГОСТ 2688-80

- Канат стальной двойной свивки типа ЛК_Р конструкции 6х19 (1+6+6/6)+1о.с.

- Оцинкованный/черный

Имеет большую структурную прочность, применяется при эксплуатации в агрессивной среде, подвергается интенсивному знакопеременному изгибу и работе на открытом воздухе.

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа	
		Без покрытия	Оцинкованный
4,1	64,1	1770	1770
5,1	95,5	1770	1770
6,2	141,6	1570-1770	1570-1770
7,6	211,0	1570-1770	1570-1770



8,3	256,0	1570- 1770	1570-1770
9,1	305,0	1570- 1770	1570-1770
9,6	358,6	1570- 1770	1570-1770
11,0	461,6	1570- 1770	1570-1770
12,0	527,0	1570- 1770	1570-1770
13,0	596,6	1570- 1770	1570-1770
14,0	728,0	1570- 1770	1570-1770
15,0	844,0	1570- 1770	1570-1770
16,5	1025,0	1570- 1770	1570-1770
18,0	1220,0	1570- 1770	1570-1770
19,5	1405,0	1570- 1770	1570-1770
21,0	1635,0	1570- 1770	1570-1770
22,5	1850,0	1570- 1770	1570-1770
24,0	2110,0	1570- 1770	1570-1770
28,0	2910,0	1570- 1770	1570-1770

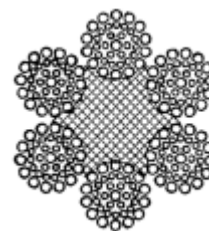
Стальной канат ГОСТ 7668-80

- Канат стальной двойной свивки типа ЛК_РО конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+1о.с.

- Оцинкованный/черный

Имеет большое число проволок в прядях, благодаря чему обладает повышенной гибкостью. Успешно применяется в условиях абразивного износа и агрессивных сред.

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа покрытия	
		Без покрытия	Оцинкованный
13,5	696,5	1570- 1770	1570-1770
15,0	812,0	1570- 1770	1570-1770
16,5	1045,0	1570- 1770	1570-1770
18,0	1245,0	1570- 1770	1570-1770
20,0	1520,0	1570- 1770	1570-1770
22,0	1830,0	1570- 1770	1570-1770
23,5	2130,0	1570- 1770	1570-1770
25,5	2495,0	1570- 1770	1570-1770
27,0	2800,0	1570- 1770	1570-1770
31,0	3655,0	1570- 1770	1570-1770



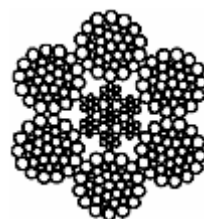
Стальной канат ГОСТ 7669-80

- Канат стальной двойной свивки типа ЛК-РО конструкции 6х36 (1+7+7/7+14)+7х7(1+6)

- Оцинкованный/черный

Имеет большое число проволок в прядях, благодаря чему обладает повышенной гибкостью. Успешно применяется в условиях абразивного износа и агрессивных сред.

Диаметр, мм	Ориентировочная масса 1000 м смазанного каната, кг	Маркировочная группа	
		Без покрытия	Оцинкованный
14,5	906	1570- 1770	1570-1770
17,5	1360	1570- 1770	1570-1770
19,5	1630	1570- 1770	1570-1770
26,5	2975	1570- 1770	1570-1770
28,0	3395	1570- 1770	1570-1770



Стальной канат ГОСТ 3071-88 мягкий

- Канат стальной дв. свивки типа ТК констр. 6*37 (1+6+12+18)+1 о . с .

Диаметр , мм	
11.5	13.5

Канат двойной свивки с точечным касанием (ТК) не рекомендуется для ответственных и интенсивно работающих механизмов.

Канат стальной ГОСТ 3081-80

- Канат двойной свивки типа ЛК - 0 конструкции 6*19(1+9+9)+7 х 7(1+6)

Устойчиво работает в условиях сильного истирания, т.к. в верхнем слое имеет проволоки увеличенного диаметра.

Стальной канат ГОСТ 7667-80

- Канат дв. свивки типа ЛК -3 конструкции $6 \times 25 (1 + 6; 6 + 12) + 7 \times 7 (1 + 6)$

Обладает повышенной гибкостью, но сильно подвержен воздействию агрессивной среды.

Стальной канат ГОСТ 3077-80

- Канат двойной свивки типа ЛК - 0 конструкции $6 \times 19 (1 + 9 + 9) + 1$ о . с .

Устойчиво работает в условиях сильного истирания, т.к. в верхнем слое имеет проволоки увеличенного диаметра.

Более подробную информацию о свойствах и конструкции стальных канатов Вы можете получить у наших специалистов при оформлении заказа на поставку.